

Alfa Laval TZ-89

Têtes de lavage rotatives

Introduction

L'Alfa Laval TZ-89 est une machine de nettoyage de réservoir à tête de lavage rotative pour les environnements hygiéniques. Conçu pour nettoyer les réservoirs de 5 à 20 m³ il combine pression et débit pour créer des jets de nettoyage à fort impact qui tournent selon une trame de nettoyage à 360 degrés fiable et reproductible.

Le TZ-89 permet de réduire au minimum la consommation d'eau et d'agents nettoyants. Facile à personnaliser pour répondre aux exigences du client, il permet aux entreprises de passer moins de temps à nettoyer et plus de temps à produire.

Applications

L'Alfa Laval TZ-89 est conçu pour éliminer les résidus les plus tenaces des réservoirs hygiéniques d'un large éventail d'industries, telles que les industries laitière, brassicole, de l'agroalimentaire et des soins personnels.

Avantages

- Nettoyage 60 % plus rapide = plus de temps pour la production
- Permet de réduire les frais de nettoyage jusqu'à 70 %.
- Supprime le besoin de pénétrer dans des espaces confinés pour nettoyer manuellement les réservoirs
- Nettoyage à fort impact dans un schéma de nettoyage à 360° répétable
- Le processus de nettoyage peut être validé en utilisant le Rotacheck Alfa Laval

Conception standard

Le choix des diamètres de buses permet d'optimiser la portée des jets et le débit à la pression souhaitée. Grâce à son design fin, il est idéal pour la modernisation avec des boules de lavage, réduisant ainsi les coûts de nettoyage en place (NEP) et le temps de nettoyage.

Alfa Laval propose une large gamme de machines de nettoyage de réservoirs adaptées à différentes tâches et industries.

Une alternative qui offre des performances similaires à celles de l'Alfa Laval SaniJet 20 pour les applications qui requièrent un certificat de matériau 3.1, une certification ATEX et la documentation Q-doc Alfa Laval.



Certificats

Certificat de matériau 2.1

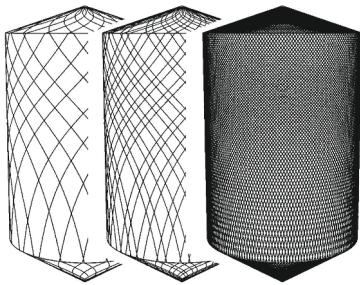


Principe de fonctionnement

Le jet à fort impact de la tête de lavage rotative couvre toute la surface à 360° de l'intérieur du réservoir selon une trame de plus en plus dense. Cela permet d'obtenir un impact mécanique puissant avec un faible volume d'eau et d'agents nettoyants.

Le flux d'agent nettoyant fait tourner les buses à l'aide d'un engrenage autour des axes verticaux et horizontaux. Pendant le premier cycle, les buses opèrent selon une trame grossière sur la surface de la cuve. Les cycles suivants permettent de densifier progressivement le motif jusqu'à atteindre une trame de nettoyage complète.

Une fois que la trame de nettoyage complète a été réalisée, la machine recommence et continue à effectuer la trame de nettoyage complète suivante.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Lubrifiant :	Auto-lubrification par le liquide de nettoyage
--------------	------------------------------------------------

Finition de surface standard

Pièces en contact avec le produit :	Ra 1,0 µm
-------------------------------------	-----------

Portée

Longueur max. de jet :	4 - 7 m
Portée efficace du jet :	2,5 - 4 m

Pression

Pression de service :	2 - 7 bar
Pression recommandée :	5 - 6,5 bar

DONNÉES PHYSIQUES

Matériaux :	316L (UNS S61603), acier duplex (UNS N31803), PTFE, PEEK, FEP/Silicone
-------------	------------------------------------------------------------------------

Température

Température de service max. :	95 °C
Température ambiante max. :	140 °C

Poids

Poids :	5,5 - 8,5 kg
---------	--------------

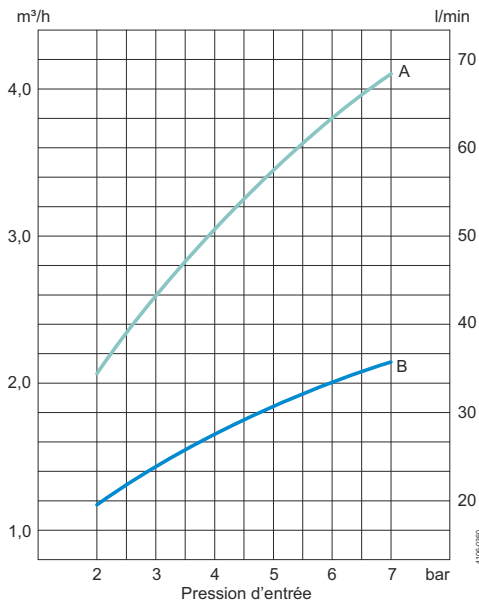
Raccords

Raccords d'entrée :	Filetage : 3/4" Rp (BSP) ou NPT, mâle ou clamp : 1" ISO 2852
Raccordement de la cuve :	Bride : 50 DN6 DIN 2501 ou 3" ANSI B 16,5 ou clamp : 3" ou 4" ISO2852

Attention

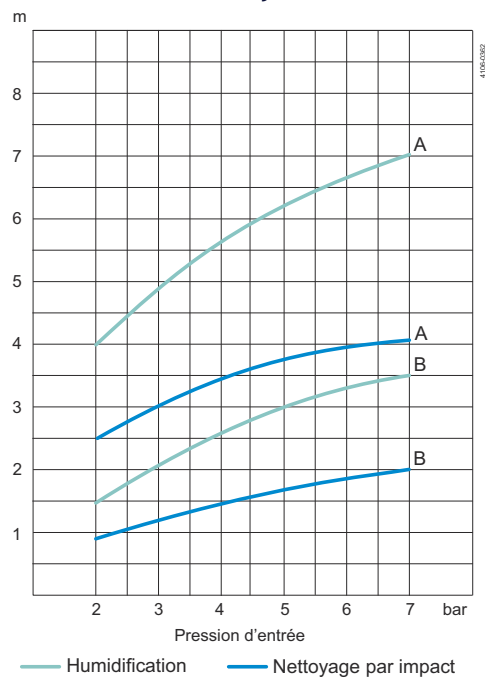
Éviter la présence de particules dures ou abrasives dans le liquide de nettoyage, car celles-ci pourraient accélérer l'usure des mécanismes internes et/ou les endommager. L'installation d'un filtre dans le circuit d'alimentation est généralement recommandée.

Débit



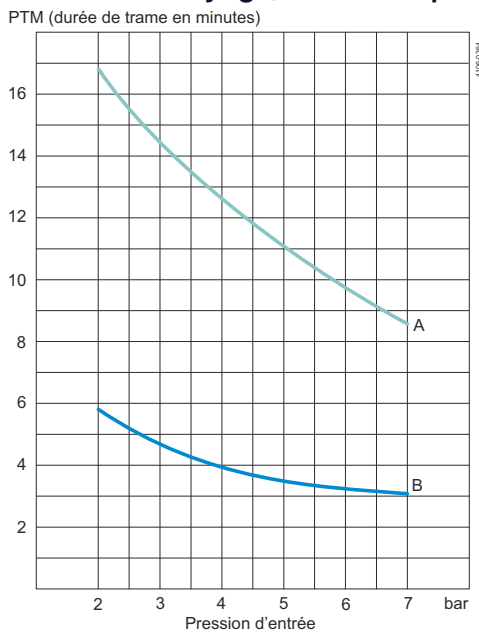
Gicleurs, mm
 A = 4 x Ø4
 B = 2 x Ø2,5

Portée efficace du jet



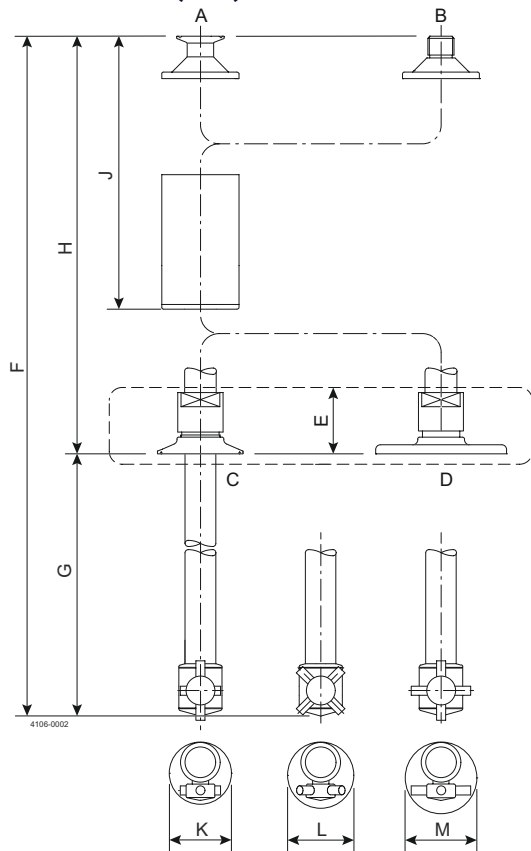
Gicleurs, mm
 A = 4 x Ø4
 B = 2 x Ø2,5

Durée de nettoyage, trame complète



Gicleurs, mm
 A = 4 x Ø4
 B = 2 x Ø2,5

Dimensions (mm)



A : Clamp 1" ISO, B : Filetage 3/4" Rp (BSP) / NPT, C : Clamp 3" ISO

F	G-DPL	H	J	K	L	M
350	Min. 62 Max. 96	288 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5
500	Min. 62 246 max.	438 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5
750	Min. 62 496 max.	688 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5
1020	Min. 62 766 max.	958 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5
1270	Min. 62 1016 max.	1208 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5
1500	Min. 62 1246 max.	1438 max. Minimum 254	190	Ø69	Ø 72	Ø79.5

Le présent document et son contenu sont soumis à des droits d'auteur et autres droits de propriété intellectuelle détenus par Alfa Laval AB (publ) ou l'une des sociétés de son groupe (ci-après, ensemble, « Alfa Laval »). Aucune partie de ce document ne peut être copiée, reproduite ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, ou à quelque fin que ce soit, sans l'autorisation expresse écrite d'Alfa Laval. Les informations et les services fournis dans ce document le sont au bénéfice et à titre de service pour l'utilisateur, et aucun engagement ni garantie n'est fait quant à l'exactitude ou à l'adéquation de ces informations et de ces services à quelque fin que ce soit. Tous droits réservés.

Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site Internet www.alfalaval.com