

Unité de commande Reflexomat RS 580/1 T pour stations de maintien de pression Reflexomat

N° d'art.: 8880611

reflex

Thinking solutions.

Caractéristiques



Type	RS 580/1 T
Unité de commande	posé à côté
Max. température de service	90 °C
Pression de service max. admissible	6 bar
Niveau de pression acoustique max.	72 dB(A)
Degré de protection	IP 54
Raccord électrique	400V/50Hz
Puissance	3,00 kW
Hauteur max.	921 mm
Largeur	636 mm
Profondeur	803 mm
Poids	84,00 kg

Description

Reflexomat

Pneumatique et module de commande pour station de maintien de pression Reflexomat contrôlée par compresseur pour le maintien de pression et le contrôle de l'eau de réalimentation dans les circuits d'eau de chauffage et de refroidissement fermés. Construction selon la norme DIN EN 12828 et les exigences de la directive allemande VDI 4708, avec marquage CE. Unité fonctionnelle composée d'une partie pneumatique et d'une unité de commande Control Touch. Tous deux sont intégrés de manière ergonomique et à entretien facile dans un système à châssis modulaire au sol avec profilés de précision en aluminium anodisé EV 1 et avec marquage CE. Dans la partie pneumatique, le maintien de pression est réalisé par le biais d'un compresseur à air comprimé en liaison avec une électrovanne à air comprimé comme dispositif de décharge. Une soupape de sécurité limite la pression du vase de base RG ou du vase complémentaire RF. La pression système est mesurée à l'aide d'un capteur électronique. Dans la partie pneumatique, le maintien de pression est réalisé par le biais d'un compresseur à air comprimé en liaison avec une électrovanne à air comprimé comme dispositif de décharge. La pression système est mesurée à l'aide d'un capteur électronique. Partie pneumatique composé de:

- compresseur à air comprimé
- électrovanne à air homologuée
- soupape de sûreté homologuée pour la limitation de pression du vase d'expansion de pression à membrane
- capteur de pression électronique
- interconnexions adéquates

L'unité de commande Control Touch avec écran TFT couleur, y compris électronique de communication est intégrée à un boîtier plastique robuste sous forme de tableau et directement montée sur la commande avec un alignement horizontal. Un montage mural distinct à la verticale est possible en option à une distance max. de trois mètres de l'électronique de puissance. Électronique de communication composée de:

- Écran tactile couleur résistif 4,3" pour la programmation, la documentation du fonctionnement et la surveillance ainsi que la mise à disposition de textes d'aide pour l'intégralité des fonctions
 - Deux interfaces RS485 comme interfaces de données ou de communication
 - Interface série TTL avec deux bornes de raccordement pour le raccordement de 2 cartes E/S
 - Sortie sans potentiel pour la retransmission du message groupé
 - deux sorties analogiques isolées électrolytiquement, par ex. pour la pression système
 - Entrée pour l'analyse des compteurs d'eau à impulsions
-
- Slot pour un module de bus compact, une carte SD, par ex. pour la lecture des données, la mise à jour du logiciel, etc.
 - Sortie 230 V pour le raccordement de stations de réalimentation / dégazage en fonction du niveau

Unité de commande Reflexomat RS 580/1 T pour stations de maintien de pression Reflexomat

N° d'art.: 8880611



Thinking solutions.

L'électronique de puissance est montée directement au-dessous de l'unité de commande, dans sa propre armoire en plastique. L'alimentation en tension est effectuée à partir d'un interrupteur principal. Se compose des éléments suivants:

- Interrupteur principal sur la face extérieure du boîtier
- Commande par compresseur
- Gestion des câbles pour raccords externes
- Emplacement de montage pour modules optionnels Unité de commande entièrement montée et câblée et prête au raccordement conformément aux consignes VDE

Control Touch est une commande à microprocesseur entièrement automatique et librement paramétrable à commande tactile, avec horloge en temps réel, mémoire différentielle pour les erreurs et les paramètres, affichage graphique et en clair combiné pour la représentation de la pression système, du niveau de remplissage de la cuve et tous les messages de service et de défaut pertinents, schéma fonctionnel, signalisation du mode de fonctionnement actif, niveau de remplissage minimal ainsi que fonction de compresseurs, électrovanne d'air et soupape de réalimentation.

Principe de fonctionnement du maintien de pression dans les limites $\pm 0,1$ bar, y compris surveillance du compresseur. Réalimentation contrôlée, interruption automatique et message de défaut en cas de dépassement de la durée de fonctionnement et / ou du nombre de cycles. Traitement du signal d'un compteur d'eau à impulsions, y compris surveillance de la capacité possible en option d'échangeurs d'ions dans la conduite de réalimentation. Documentation et contrôle du système complet en ce qui concerne les paramètres susmentionnés.

Construction selon la norme DIN EN 12828 et les exigences de la directive allemande VDI 4708, avec marquage CE.